

문서번호 : 230127C01
개정번호: Rev. 03
발행일 : 2023. 1

PROASTER
프로스타

제조 / 판매 : (주) 태환자동화산업

MODEL : PRE-50

사 용 설 명 서



 **TAEHWAN AUTOMATION IND.**

www.taehwan.co.kr

Tel : (032) 624-3410~3 Fax: (032) 624-3414

경기도 부천시 오정구 삼정동 36-1

부천테크노파크 쌍용 3차 303동 B103호

기계 사용 전 사용설명서를 주의깊게 읽으십시오.

사용법과 안전 및 주의사항을 숙지하고 올바르게 사용해주시요.

목 차

1. 제품정보

- (1) 제품의 용도
- (2) 제품의 특징

2. 안전 및 주의사항

- (1) 일반안전
- (2)-1 안전마크
- (2)-2 안전장치

3. 설치

- (1) 운반
- (2) 설치 전 점검사항
- (3) 설치

4. 제품사용

- (1) 일반
- (2) 구조 및 조작법 (화면구성,제품구조,조작법)
- (3) 로스팅방법 (로스팅 작업 전, 후 주의사항)

5. 청소 및 유지관리

- (1) 청소 관리 방법 - 준비사항
- (2) 청소 관리 작업
- (3) 청소 관리 후 작업
- (4) 문제의 해결

6. 폐기 처리 관리, 정보

- (1) 폐기물 및 기계의 폐기

7. 교체 부품리스트

8. 제품의 보증 및 A/S

① 제품 정보

일 반

- 사용설명서를 기계와 가까운 곳에 비치하여 바르게 사용할 수 있도록 합니다.
- 사용 전 반드시 사용설명서를 읽어 보십시오.
- 제품의 특성상 투입 및 로스팅 조작 시 화상의 위험이 있으므로 보호장갑을 사용하십시오.
- 고장 시 제품을無理하여 사용하지 마십시오.
- 충분한 예열 및 냉각 후 기기를 시작, 정지하여 주십시오.
- 기계 상단 부에 손대지 마십시오.

(1) 제품의 용도

- 본 기기는 상업용 로스터로 제작 되었습니다.
- 실내용으로 제작되었습니다. (실외에서 사용할 경우 습기에 의한 로스팅 실패, 기계 고장 및 사고의 위험이 있습니다.)
- 사용 용도 외의 임의적인 사용을 금하며, 일반적인 청소와 관리 외 수리는 본사 및 지정 업체에서 이루어져야 합니다.
- 기계 사용 전 사용 설명 및 안전 및 주의사항을 읽고 숙지하여 주십시오

*** 주의: 다음과 같은 원인으로 인한 제품의 손상, 상해, 화상 대해서는 제품의 보증이 유효하지 않습니다.**

- 용도 외의 부적절한 사용
- 개조, 분해, 정품이 아닌 임의적인 부품 교체
- 자격이 없는 자의 수리
- 잘못된 전원 사용

(2) 제품의 특징

- 진공, 열풍을 사용한 로스팅 방식으로 고온의 열풍이 순간적으로 통과하며 가열시켜 원료 한 알,한 알이 떠 있는 상태에서 골고루 로스팅 되어 균일한 품질을 유지합니다.
- 곡물의 종류나 용량 혹은 계절에 따라 프로그래밍 사용이 가능합니다.
- 로스팅시간을 앞당겨 고유의 향과 맛을 살려냅니다.
- 은피가 분리와 동시에 제거되어, 깔끔한 맛을 낼 수 있습니다.

② 안전 및 주의사항

(1) 일반 안전

- 1) 화상 및 부상
 - 투명 유리관이나 안전철망 등 고온 발생 부분에 손을 대실 경우에는 화상의 위험이 있습니다.
- 2) 화재
 - 머신 내부에 물건을 집어넣지 마십시오.
 - 기계와 기계 주변에 인화성 물질, 걸레, 종이, 기타 권장하지 않는 악세서리 등을 두지 마십시오.
 - 기계 동작 중에는 기계내부 오픈 및 기기 분해를 금합니다. 화재의 위험이 있습니다.
 - 집진기 찌꺼기 통은 매 작업 후에 청소해 주십시오. 은피를 비우지 않을 시에 진공도가 약해지거나 화재의 위험이 있습니다.

3) 전기

- 젖은 손으로 전원을 연결하실 경우 감전의 위험이 있습니다.
- 전원 케이블이 기기의 뜨거운 표면에 닿지 않게 주의하십시오.
- 작업 후 히터를 끄고 기기가 자동으로 멈추면 전원 차단기를 내려주십시오.

4) 청소 및 관리

- 기계 내·외부의 습기관리에 유의 하십시오. 청소 및 기계 관리에 있어 정해진 방법과 순서에 맞춰 주기적으로 시행해 주십시오. 고장의 원인이 될 수 있습니다. (청소관리방법 page 참고)

- 배출구를 강제로 흔들지 마십시오. 유리관이 틀어져 틈이 생기면 진공도가 약해집니다.

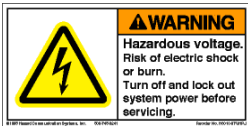
5) 제품 손상

다음과 같은 원인으로 인한 제품 손상에 대해서는 책임질 수 없습니다.

- 용도와 부합되지 않는 사용
- 자가 분해, 수리, 개조로 인한 고장
- 전압에 맞지 않는 사용
- 청소 및 관리 소홀로 인한 고장

*** 본 매뉴얼의 안전요구사항을 준수하지 않았을 경우 발생하는 사고에 대해서는 책임을 질 수 없습니다.**

(2)-1 안전마크



1) 감전 주의

이 라벨은 사용되는 전기에 대한 감전 주의 라벨입니다.
감전이나 화상의 위험이 있으니 사용 전 전원을 차단해주십시오.



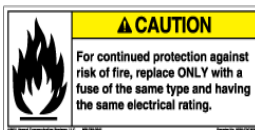
2) 구동부 주의

이 라벨은 구동부위에 대한 주의 라벨입니다.
구동부위에 의해 상해를 입을 수 있으니 안전장치를 덮어 사용하십시오.
관리 전 전원을 차단해 구동을 정지하십시오.



3) 화상주의

이 라벨은 화상주의 라벨입니다. 표면이 뜨거우니 손대지 마십시오.



4) 화재주의

이 라벨은 화재주의 라벨입니다.
특히, 전기합선, 기기 주변의 가연성 물질에 주의하십시오.

(2)-2 안전장치

1) 과열방지장치

- 제품온도표시 창(Roasting Temp)이 설정값을 넘으면 과열로 인식하며 히터가 off되고 자동배출됩니다. 초기 설치시 설정된 과열온도 설정을 임의로 바꾸지 마십시오.

3) 과전류차단장치

- 합선 등 전기적인 이상이 있을 때 전류를 차단합니다.
- Blower 과전류시 히터가 off되고 자동 배출됩니다.

3 설치

(1) 운 반

1) 포장

- 수출 제품의 경우 기본 목재포장으로 못을 제거 한 후 합판과 나무를 분리합니다. 포장 제거 후 목재, 진공포장지, 스트레치 필름 및 충전재는 해당국가 규정에 맞게 재활용, 폐기하십시오.
- 로스터 본체, 집진 주름관, 매뉴얼, 공구상자 등이 있는지 확인합니다.

2) 운반 방법

- 무게: 약 300kg
- 방법: 평지에서는 그냥 밀고 운반하여도 됩니다.
- 평지 운반이 힘들 경우 2인 이상 벨트슬링에 걸어 운반하십시오.
- 주의사항: 핸드 카트를 이용하여 옮긴 후 테이블에 올릴 때에는 기기 하단부의 중앙부분과 가깝게 잡고 옮겨주십시오.



(2) 설치 전 점검사항 및 준비사항

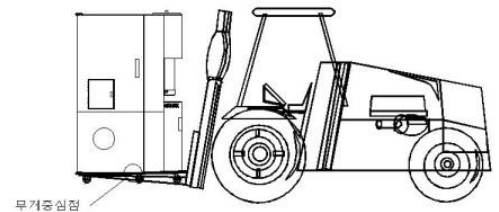
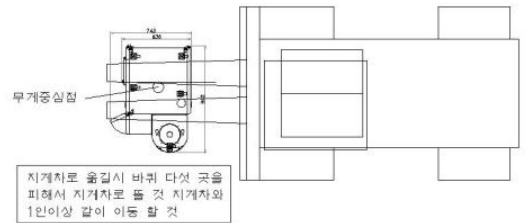
1) 점검사항

1)-1 전기코드 및 전원

- 본 기기는 50A (1PH) 차단기를 설치하도록 제작되었습니다. 총 전기소비량을 고려하여 설치하여 주십시오.
- 설치시 접지를 시켜야 합니다. 기계 뒷부분 하단에 있습니다. (380V용은 Main Cable에 있습니다. 케이블 색상은 녹색이고, 라벨은 E입니다.

1)-2 배기조건 확인

기기 주변에서 발생하는 연소가스를 제거하기 위한 덕트 설비가 필수입니다. 기기 본체를 전부 커버 할수 있는 환기시설을 설치 하십시오.



< 덕트공사 (연통설비) >

- 본 설비는 연소설비로서 연기와 미쳐 걸러지지 못한 은피가 밖으로 배출될 수도 있기에 덕트 시설을 설치하여야 합니다. 또한 일정한 품질을 유지하기 위해서는 로스터 전용의 덕트를 사용하도록 시공하시는 것이 좋으며 중앙배기시스템에 연결하는 경우 배기에 변화가 있어 로스팅 시 배기 및 유입온도에 안 좋은 영향을 미칠 수 있으므로 전문가와 상의하에 설치하셔야 합니다.

(3) 설치

1) 설치조건

- 본 기기는 실내용으로 제작되었습니다. 외부 설치 사용시 기계고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 평평한 바닥에 설치되어야 합니다.

- 기기 1m 반경 이내에 환기시설 혹은 창문이나 문이 있어야 합니다.

* 환기 시설이 잘 되어 있지 않을 경우, 산소 부족으로 로스팅을 위한 연소에 영향을 미쳐 로스팅 불안정 및 안전 사고의 위험이 있습니다

1) 덕트 공사

기기중앙 위치: 바닥 면에서 2000mm이상에 덕트 설치
스테인레스 권장 전문 업체에 의뢰하십시오.

2) 덕트공사는 기계대금에 포함되어 있지 않으므로 별도 시공하셔야 합니다.

기타 : 안전 및 최상의 로스팅 결과를 위하여, 벽면이나 유리에서 최소 50센티의 여유공간, 직사광선 습기가 많은 환경(싱크, 기타 물을 사용하는 기기)을 피하여 설치해야 합니다.

2) 외부 동력 연결

- 전원연결 : 전압에 맞는 차단기에만 연결해주시시오.

- 전압은 머신에 부착된 라벨에 기재된 사항과 일치해야 합니다.

- 단상 220V 50A(1PH)차단기에 연결합니다 접지선을 혼동하지 않도록 주의하십시오.

2)-1 공급 조건

-전기 : AC 220V (1PH) 60Hz 8kw 50A 이상

④ 제품 사용

(1) 일 반

1) 사용자

로스터 사용자는 본사 및 대리점에서 설치 시 교육받은 사람 또는 유경험자가 조작해야 합니다.

2) 사용 전 주의사항

- 전원 Cable이 뜨거운 기계표면에 닿지 않게 하십시오.

- 환기조건을 확인하십시오.

- 원활한 배기와 로스팅 조건확보를 위하여 냉각기 내부의 청소여부를 확인하십시오.

(2) 구조 및 조작법 - 화면구성

1) 사용전 주의 사항

- 안내된 방법에 따라 동작하십시오.

- 동작시 정상적으로 동작이 되지 않을 때는 즉시 동작을 멈추고 A/S 의뢰하십시오.

기본 설정은 터치스크린을 통해 이루어 집니다.

< 메인화면 >

PROASTER

프로스타



*Roasting
Mode*

로스팅 모드 메인화
면으로 이동합니다.

PROFILE

프로파일 저장 화면
으로 이동합니다.



TAEHWAN AUTOMATION IND.

< 로스팅 모드 메인화면 >

홈화면 및 프로파일화면으로 이동합니다.

현재 진행중인 프로그램 이름을 표시합니다.

현재진행사항을 표시합니다.

온도와 시간 팬속도를 설정합니다.

로스팅 구간별 시간과 온도를 설정합니다.

로스팅 구간별 팬 속도 냉각시간등을 설정합니다.

배출시간을 설정합니다.

로스터의 가동 히터의 가열 작업의 시작 및 종료 부저음 종료 등을 설정합니다.

ROASTING MODE



name of article



HOT BLOWER TEMP	EXHAUST TEMP	ROASTING TIME		BLOWER SPEED
0 °C	0 °C	0 m	0 s	0 %
0 °C	250 °C	4 m	30 s	0 %

ROASTING TEMPERATURE

투입 온도	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4	CH 5
230°C	230°C	225°C	220°C	215°C	210°C
0 30	0 40	0 40	0 30	0 30	
m s	m s	m s	m s	m s	

HOT BLOWER SPEED

START	m	s	m	s	m	s	m	s	sec
95 %	0	50	0	50	0	50	0	50	30

Exhaust

10 s

Operate


Heater


Start


Exhaust


Mute



TAEHWA AUTOMATION IND.

< 값 입력화면 >

ROASTING MODE
name of article

HOT BLOWER TEMP: 0 °C
EXHAUST TEMP: 250 °C
ROASTING TIME: 4 m 30 s
BLOWER SPEED: 0 %

ROASTING TEMPERATURE

투입온도	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4	CH 5
230 °C	230 °C	225 °C	220 °C	215 °C	210 °C
0 30	0 40	0 40	0 30	0 30	
m s	m s	m s	m s	m s	

HOT BLOWER SPEED 3% COOL
95 % 0 50 0 50 0 50 0 50 30
START m s m s m s m s m s sec

Exhaust 10 s

Operate RUN Heater Start STOP Exhaust Mute

TAEHWAN AUTOMATION IND.



ROASTING MODE
name of article

Input Dialog
ROASTING TEMP 설정
단위 : 도

230

7 8 9 Clear
4 5 6 Close
1 2 3 Enter
0 (-) .

HOT BLOWER TEMP: 230 °C
EXHAUST TEMP: 250 °C
ROASTING TIME: 4 m 30 s
BLOWER SPEED: 0 %

ROASTING TEMPERATURE

투입온도	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4	CH 5
230 °C	230 °C	225 °C	220 °C	215 °C	210 °C
0 30	0 40	0 40	0 30	0 30	
m s	m s	m s	m s	m s	

HOT BLOWER SPEED 3% COOL
95 % 0 50 0 50 0 50 0 50 30
START m s m s m s m s m s sec

Exhaust 10 s

Operate RUN Heater Start STOP Exhaust Mute

TAEHWAN AUTOMATION IND.

스크린의 네모 박스 안을 클릭하면 값 입력화면 창이 뜨고 입력 하고 엔터를 누르면 적용됩니다.

Previous **PROFILE EDIT 2** Next
name of article

ROASTING 설정

ROASTING 시간설정 4 m 30 s

PREHEATING 설정 230 °C 0 m 30 s

1차ROASTING설정 230 °C 0 m 40 s 0 m 50 s

2차ROASTING설정 225 °C 0 m 40 s 0 m 50 s

3차ROASTING설정 220 °C 0 m 30 s 0 m 50 s

4차ROASTING설정 215 °C 0 m 30 s 0 m 50 s

5차ROASTING설정 210 °C

BLOWER SPEED 95 % - 3 %

배출 설정 250 °C 10 s

냉각 시간 30 s

Screen SAVE

확인

TAEHWAN AUTOMATION IND.



PROFILE EDIT 1 Next
coffee A

ROASTING 설정

Input Dialog

coffee A Clear Cancel

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 - BS
Q W E R T Y U I O P []
A S D F G H J K L ; Enter
Z X C V B N M , . Space

5차ROASTING설정 210 °C

BLOWER SPEED 95 % - 3 %

배출 설정 250 °C 10 s

냉각 시간 30 s

Screen SAVE

확인

TAEHWAN AUTOMATION IND.

< 프로파일 저장 화면 >

PROFILE EDIT 1 Next

 **coffee A** 

ROASTING 설정

ROASTING 시간설정 **4 m 30 s**

PREHEATING 설정 **230 °C 0 m 30 s**

1차ROASTING설정 **230 °C 0 m 40 s 0 m 50 s**

2차ROASTING설정 **225 °C 0 m 40 s 0 m 50 s**

3차ROASTING설정 **220 °C 0 m 30 s 0 m 50 s**

4차ROASTING설정 **215 °C 0 m 30 s 0 m 50 s**

5차ROASTING설정 **210 °C** 로스팅온도 팬속도

BLOWER SPEED **95 % - 3 %**

배출 설정 **250 °C 10 s**

냉각 시간 **30 s**

Screen SAVE 

확인

TAEHWAN AUTOMATION IND.

다른 프로파일로 이동합니다.

프로파일 이름을 설정합니다.

홈 화면으로 이동합니다.

전체 로스팅 시간을 설정합니다.

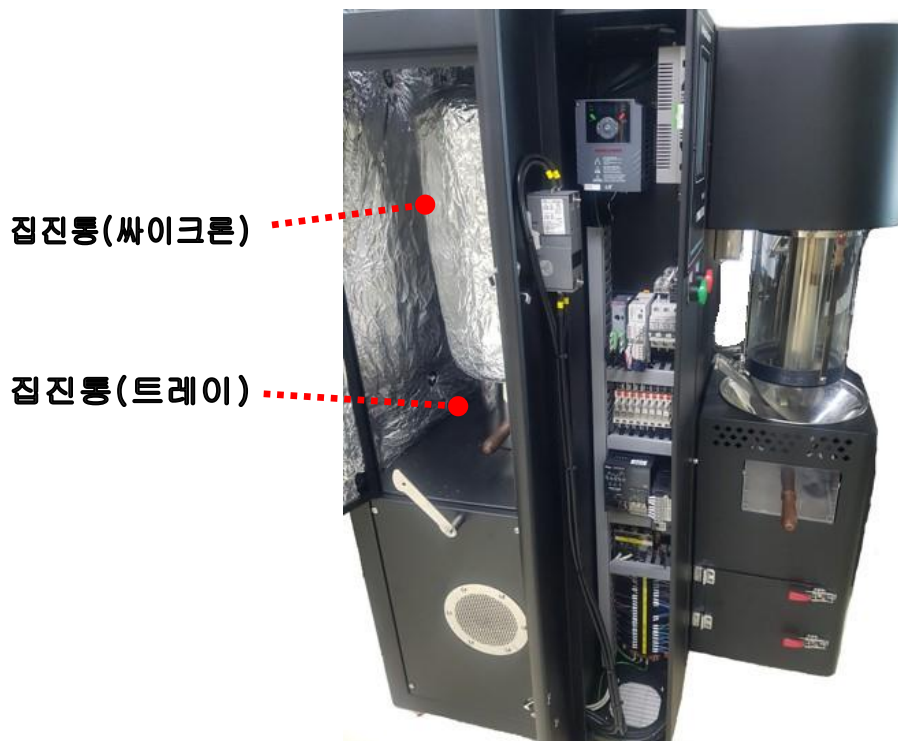
예열시간 및 구간 별 온도와 팬속도를 설정합니다. 총 5단계로 나누어 저장 할 수 있습니다.

브로워 팬 속도와 배출 온도 시간 냉각 시간 등을 설정합니다.

화면을 그림파일로 저장합니다.
※ 프로파일 저장 버튼이 아닙니다.

프로파일을 저장하고 로스팅 모드 메인화면으로 이동합니다.

(2) 구조 및 조작법 - 제품 구조



(2) 구조 및 조작법 - 제품 구조

터치스크린(조작판)



로스팅실

냉각부



차단기



인버터(속도조절장치)

P.L.C(제어장치)

개별전원차단퓨즈

히터 전력조절기

배선단자대

(2) 구조 및 조작법 - 조작법

1. 메인 전원 차단기

메인 전원 스위치를 올려 전원을 켜줍니다. (ON)



스 위 치

.....

2. 대기화면

로스팅 모드 버튼을 눌러 로스팅모드 메인화면으로 이동합니다.



3. 로스팅모드 메인화면

기본 설정을 입력합니다.



※ 초록색이 설정값 노란색
이 현재값 입니다.

열풍의 세기를 조절 합니다. 백분율로
되어있어 0~100%로 설정가능합니다.

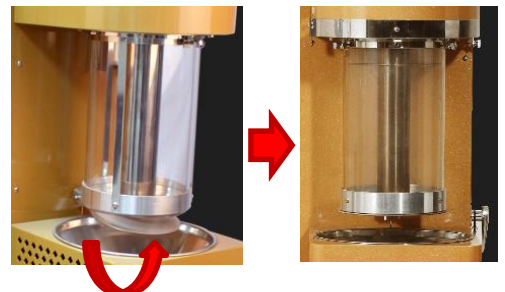
로스팅 시간을 설정합니다. 시작(START)
버튼을 눌러야 활성화 됩니다.

안전 배출온도를 설정합니다. 설정온도에 다다르면 재료를 배출합니다.

제품 사용온도 재료가 가열되는 온도 입니다. 설정값을 유지하도
록 히터가 자동 조절합니다.

4. 구동

Operate 버튼을 눌러 작동시킵니다.



배출문이 닫히고 3번에서 설정한 값

BLOWER SPEED (열풍속도)에 맞게 브로워가 작동됩니다.

※ 주의 처음 작동시 RUN (작동)후에 설정된 값이 변화합니다.

5. 예열

Heater 버튼을 눌러 가열합니다.



Heater 버튼을 눌러 열풍온도를 상승시킵니다.

3번에서 설정한 값

HOT BLOWER TEMP (열풍온도)에 도달할때까지 가열됩니다.

※ 주의 일부기능은 Heater 버튼을 눌러야 작동합니다.

6. 로스팅 세부설정

로스팅 동작에 관한 세부설정을 합니다.

※ 다음 화면의 설정은 START 버튼을 눌러 시간이 진행되는 때에만 적용됩니다.

0단계	1단계	2단계	3단계	4단계	5단계
투입온도	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4	CH 5
230°C	230°C	225°C	220°C	215°C	210°C
0 30	0 40	0 40	0 30	0 30	
m s	m s	m s	m s	m s	
HOT BLOWER SPEED					3% COOL
95 %	0 50	0 50	0 50	0 50	30
START	m s	m s	m s	m s	sec

6. 로스팅 세부설정



단계에 걸쳐 시간에 따른 온도를 설정 할 수 있습니다.

설정예시

- ① 230°C 0 M 30 S (예열 230도를 유지하고 30초 후에 예열완료 부저와 INSERTBEAN 표시)
- ② 230°C 0 M 40 S (1단계 : 230도에서 0분 40초 동안 가열하시오)
- ③ 225°C 0 M 40 S (2단계 : 225도에서 0분 40초 동안 가열하시오)
- ④ 220°C 0 M 30 S (3단계 : 220도에서 0분 30초 동안 가열하시오)
- ⑤ 215°C 0 M 30 S (4단계 : 215도에서 0분 30초 동안 가열하시오)
- ⑥ 210°C (이후에 설정시간이 남아있으면 이 온도로 진행하시오)

※ 주의 로스팅 시간 보다 전체 설정 시간이 짧으면 마지막 설정값 (ch 5) 으로 작동 됩니다.



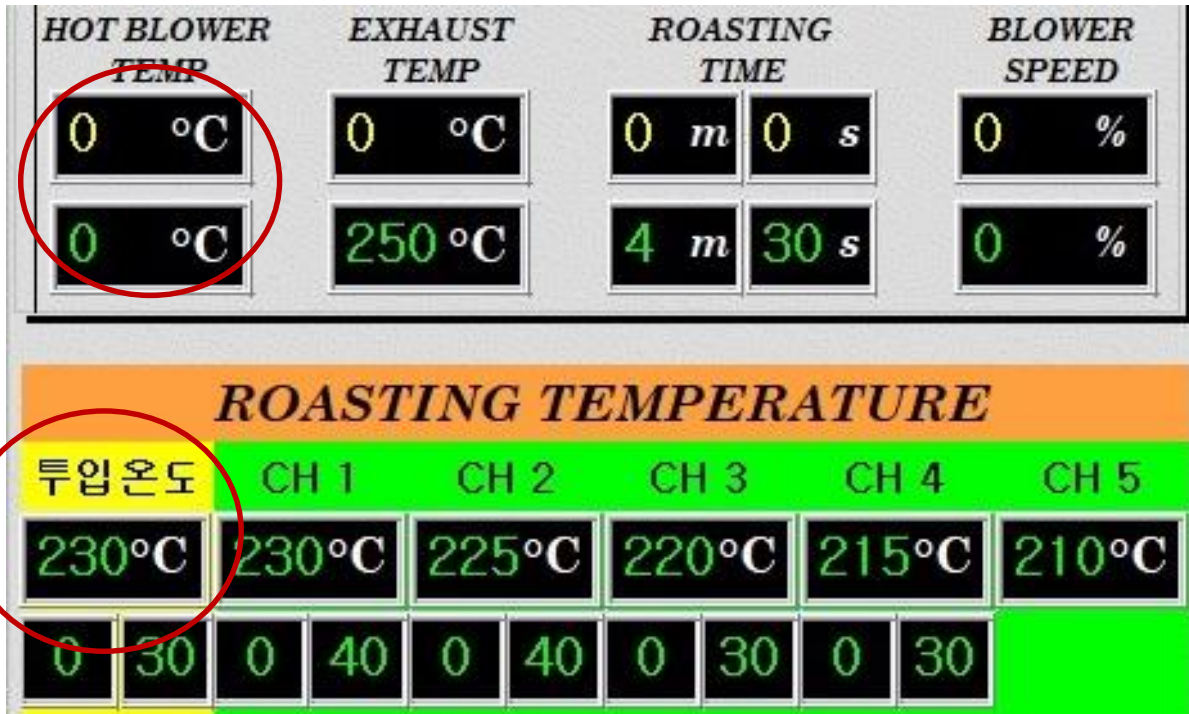
시간에 따른 열풍 속도를 설정합니다.

설정예시

- ① 95% 1 M 00 S (1단계 : 95% 속도로 1분 동안 동작 이후 단계별로 - 3%씩 감소)

※ 주의 너무 급격하게 속도변화를 설정하시면 반영이 어렵거나 오동작 할 수 있습니다.

7. 로스팅



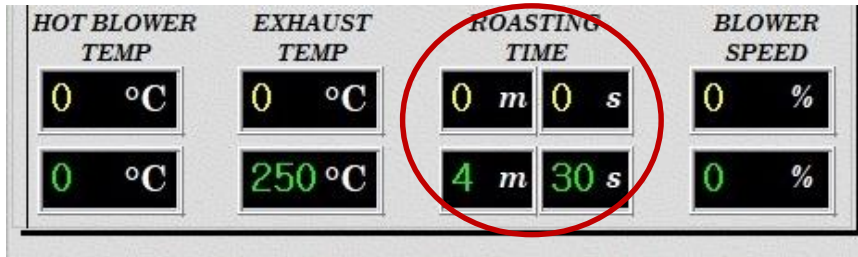
현재 온도가 설정된 투입온도에 도달하고 아래 설정된 시간 만큼 유지되면 설명창에 INSERT BEAN 표시와 함께 부저가 울리고 예열이 완료 됩니다.

※ 매번 기기 첫 동작 처음 로스팅은 온도 편차가 있을 수 있습니다.



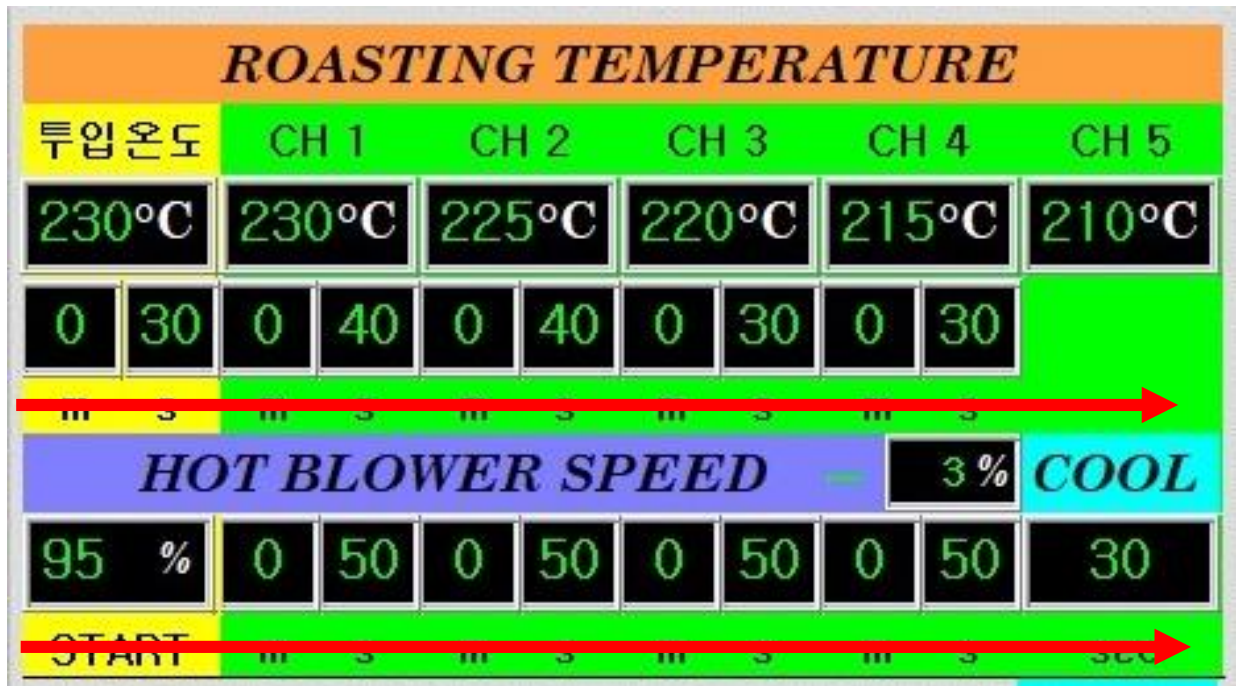
제품 투입구를 열고 재료를 투입합니다.

7. 로스팅



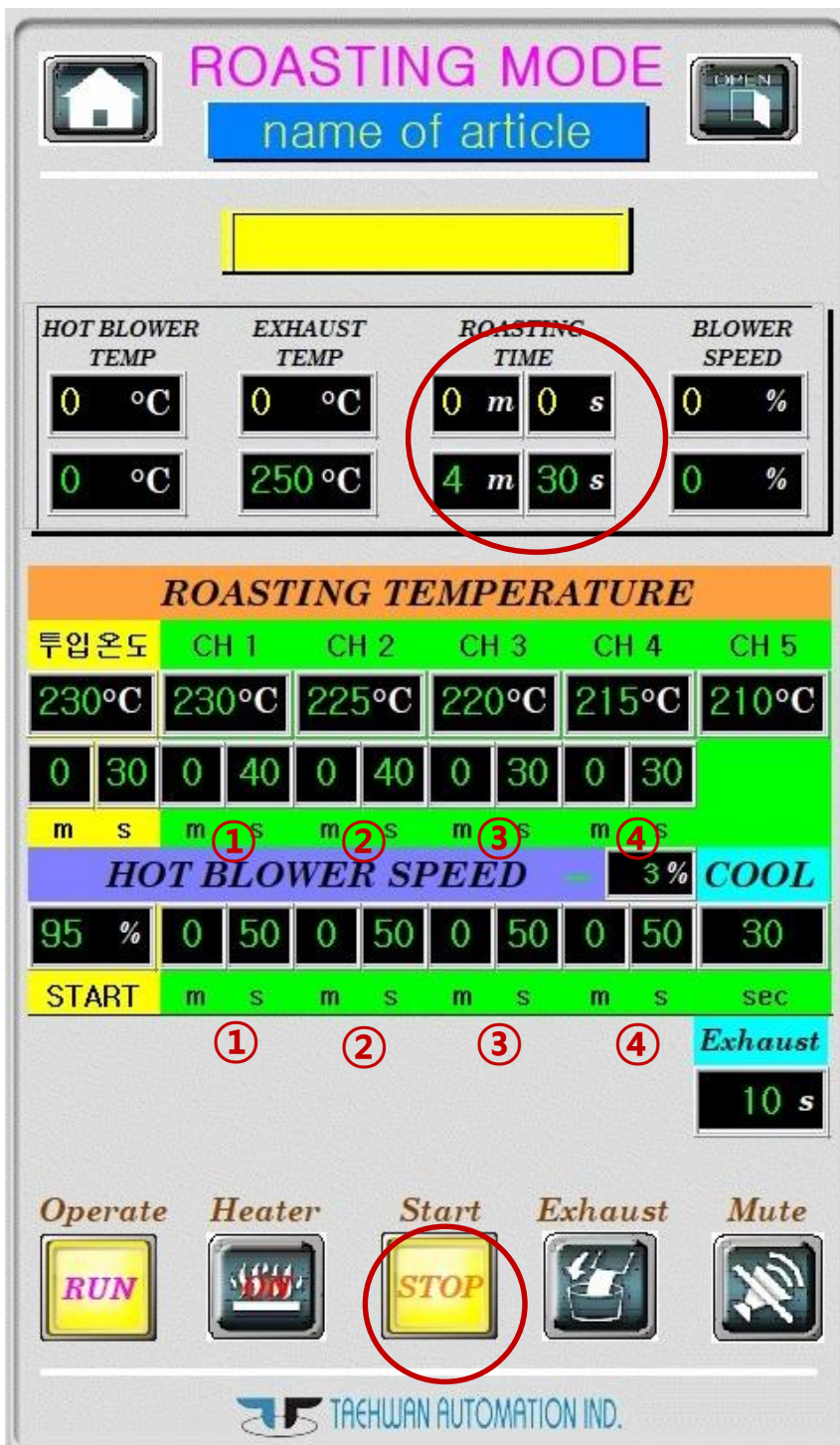
스타트 버튼을 누르면. (※ ① ② 둘 중 어느 버튼을 눌러도 동일하게 작동됩니다.)

ROASTING TIME에 노란창의 현재값이 진행되고 로스팅이 시작됩니다.



로스팅 시간이 진행되면 이후 동작은 위의 로스팅 세부설정에서 설정해 놓은 값에 맞춰 움직입니다.

7. 로스팅



※예시

왼쪽화면에서 Start(stop)버튼을 누르면 진행됩니다.
(외부버튼도 같은 효과)

로스팅 설정시간 4분 30초

로스팅 온도의 적용

- ① 처음 40초 230도로 진행
- ② 다음 40초 225도로 진행
- ③ 다음 40초 220도로 진행
- ④ 다음 30초 215도로 진행

시간 설정 4분 30초 (270초)
설정 시간 2분 20초 (140초)

설정되지 않은 130초 동안은
CH5 210도로 진행

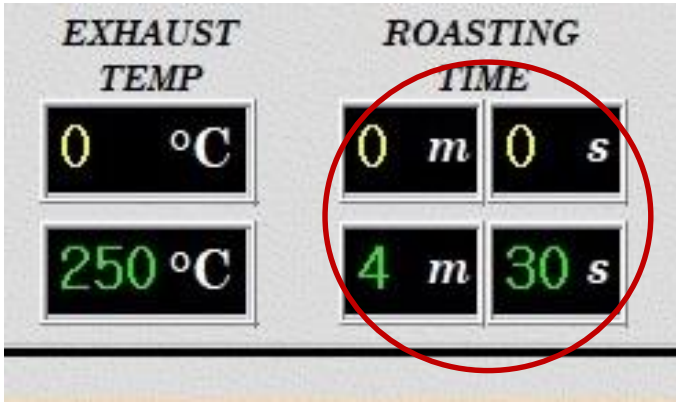
열풍속도의 적용

- ① 처음 50초 95% 진행
- ② 다음 50초 92% 진행
- ③ 다음 50초 89% 진행
- ④ 다음 50초 86% 진행

시간 설정 4분 30초 (270초)
설정 시간 2분 50초 (200초)

설정되지 않은 70초 동안은
마지막 설정 86%로 진행

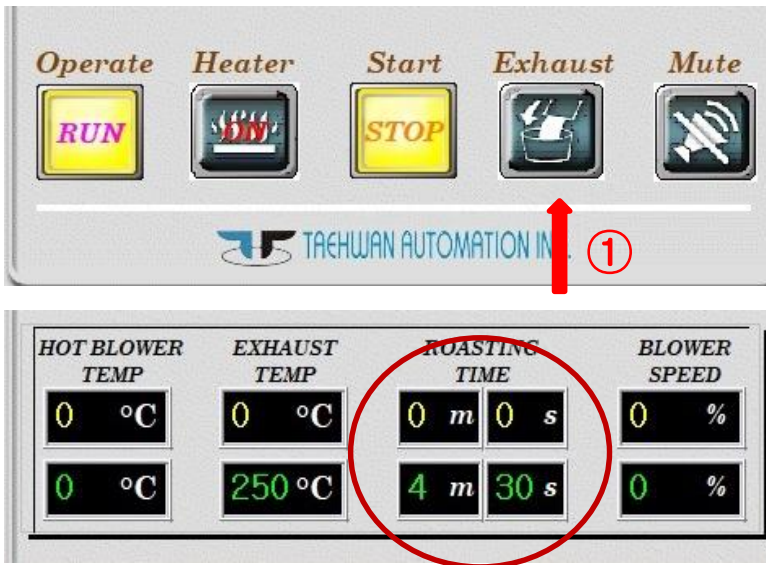
8. 로스팅 종료



로스팅 설정 시간 (ROASTING TIME) 에 도달하거나 설정된 배출온도 (EXHAUST TEMP)에 도달하면 재료가 냉각통으로 배출되고 냉각이 진행됩니다.

※ 위 화면에서는 배출온도 250°C 로스팅 시간 4분 30초

9. 배출



로스팅 시간이나 온도에 도달하지 않아도 배출 버튼을 눌러 강제 배출 할 수 있습니다.

(※ ① ② 둘 중 어느 버튼을 눌러도 동일하게 작동됩니다.)

이 경우 로스팅 시간은 초기화되며 화면 표시창에도 배출종료가 표시되고 이후 동작은 리셋 됩니다.

10. 냉각



위 화면에 COOL 은 냉각 브로워가 작동되는 시간을 의미하며 설정 할 수 있습니다.

Exhaust는 유리관 배출문이 열리는 시간을 의미하며 설정 할 수 있습니다.

※ 냉각 시간이나 배출 시간을 너무 짧게 셋팅하면 에러가 발생하거나 사용상 위험 할 수 있습니다.



11. 완료 및 프로파일 저장

ROASTING TEMPERATURE										
투입온도	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4	CH 5					
230°C	230°C	225°C	220°C	215°C	210°C					
0 30	0 40	0 40	0 30	0 30						
m s	m s	m s	m s	m s						
HOT BLOWER SPEED										3% COOL
95 %	0 50	0 50	0 50	0 50	30					
START	m s	m s	m s	m s	sec					
										Exhaust
										10 s

수동 설정한 메인화면의 입력값을 따로 적어둡니다.

ROASTING MODE

name of article

open 버튼을 눌러 프로파일 저장화면으로 이동합니다.

PROFILE EDIT 1
Next

coffee A

ROASTING 설정

ROASTING 시간설정

4 m 30 s

PREHEATING 설정

230 °C 0 m 30 s

1차ROASTING설정

230 °C 0 m 40 s 0 m 50 s

2차ROASTING설정

225 °C 0 m 40 s 0 m 50 s

3차ROASTING설정

220 °C 0 m 30 s 0 m 50 s

4차ROASTING설정

215 °C 0 m 30 s 0 m 50 s

5차ROASTING설정

210 °C

BLOWER SPEED

95 % - 3 %

배출 설정

250 °C 10 s

냉각 시간

30 s

Screen SAVE

확인

따로 적어 두었던 메인화면 데이터를 기입하고 이름을 적습니다.

※ 동그라미 안에 Screen SAVE 버튼은 저장하는 버튼이 아니라 화면을 따로 저장하는 역할입니다.

왼쪽의 사각 별도 표시된 부분이 구간별 팬속도 설정 기입란입니다.

확인을 누르면 위에 기입한 설정 값 그대로 로스팅 모드 메인화면으로 이동합니다.

(3)-1 로스팅 방법 - 로스팅 작업 전 유의사항

1) 원료

- 생두의 수분함유율과 특성을 파악하십시오.

* 건조가 많이 진행된 콩은 로스팅 결과에 영향을 미칠 수 있습니다.

2) 예열

- 기계 내외부에 습기가 많을 시에는 내부 스케일 누적이나 로스팅 실패의 원인이 될 수 있습니다. 충분한 예열 후 로스팅을 시작하십시오.

3) 외부환경

- 날씨 : 날씨가 차거나 습한 경우에는 결로현상 등으로 기계 내부에 수분이 생겨 로스팅 결과에 영향을 미칠 수 있으므로 충분히 예열하십시오.

- 환기상태 : 로스팅은 연소과정이므로 충분한 산소가 필요합니다. 환기 상태를 체크하십시오.

4) 배기

- 청소 : 청소불량으로 배기관이 막혀 공기의 흐름이 방해 받을 경우 냉각성능이 떨어지거나, 은피가 잘 배출되지 않아 원두의 맛과 향에 안 좋은 영향을 미칠 수 있으므로, 로스팅 전 배기관 및 냉각부 상태를 점검하십시오.

5) 로스팅 레벨

- 용도에 맞게 로스팅 레벨을 설정합니다.

(3)-2 로스팅 방법 - 로스팅 작업 후 유의사항

6) 자동모드 일 경우에는 설정된 온도 혹은 시간에 따라 자동배출/냉각됩니다.

수동모드 일 경우에는 수동 배출 버튼을 누르시면 배출 및 냉각이 됩니다.

<로스팅 후>

7) HEATER(히터) 버튼을 눌러 OFF 합니다.

8) 열풍 온도가 설정온도 이하로 떨어지면 브로워가 정지하고 배출문이 열립니다.

9) 기계 왼쪽의 전원 스위치를 내립니다.

10) 기계 왼편의 문을 열어 은피 통을 비웁니다.

•은피를 제거하지 않을 경우 배기팬이 제대로 동작하지 않을 수 있으니, 로스팅 후 혹은 다량 로스팅 시에는 수시로 비워주십시오.

11) 기기가 완전히 식으면 각부의 문을 모두 개방하고 이물질이 있는지 확인합니다.

!! 중요 !! 로스팅 끝난 후 진공청소기로 매일 청소할 곳



은피받이

- 고장을 예방하고 커피의 맛과 향을 항상 일정하게 유지하기 위해서는 청소와 관리가 무엇보다도 중요합니다.

- 열풍 로스터의 은피받이를 잘 청소해 주지 않으면 화재의 위험이 있습니다.

5 청소 및 유지관리

(1) 청소 관리 방법 – 준비사항

공구상자, 마스크, 목장갑, 진공청소기

- 공구상자는 제품설치 시 제공합니다.
- 청소 관리 시 목장갑과 마스크를 반드시 착용하여 사고발생방지에 유의하십시오.
- 청소 관리는 매뉴얼을 참고하여, 정해진 절차에 따라 시행하십시오.

*** 작업 전 전원을 OFF 하고 차단 핸들을 OFF 한 상태에서 청소관리를 시행하십시오.**

(2) 청소 관리 작업

은피받이의 청소방법 (수시, 매 1회 이상)

은피받이는 절대 차지 않게 비워주십시오. 진공도가 약해서 투입구 부분으로 은피가 역류할 수 있습니다.



레버를 당겨서 왼쪽으로 돌리면서 문을 엽니다.



문을 열면 은피받이가 보입니다.



은피받이를 꺼내 은피를 버리고 주위를 청소기로 돌려주십시오

호퍼의 청소 방법 (월 1회)



호퍼 분리- 투입뚜껑분리



호퍼 분리 후 청소

실린더 및 파이프 청소방법 (최소 2주 1회- 다크로스팅 시 1주 1회)



실린더 및 파이프가 더러워지면 배출판 분리합니다.



배출판 분리 후



나사를 돌립니다.



시계반대 방향으로 돌려 분리합니다.



홈을 확인하고 분리합니다.



조심히 분리합니다.

7



알루미늄이라 그냥 바닥에 두시면 흠집이 나 진공도가 약해질 수 있습니다.

8



수건 등 스크래치를 방지할 수 있는 것을 바닥에 둡니다.

9



파이프 분리합니다.



배출가이드 청소방법 (월 1회)

배출가이드는 청소 시 가볍게 들어서 돌려 빼시면 쉽게 빠집니다. 세제로 기름때를 제거한 뒤 마른 걸레로 가볍게 닦아주십시오.

(3) 청소 관리 후 작업

청소 및 유지 관리 후에는 진공청소기로 주변 먼지 등을 정리합니다.

* 중요* 은피 받이는 차지 않도록 비워주십시오.

청소 및 유지관리 소홀은 기계 고장 및 로스팅 실패의 원인이 될 수 있으며, 특히 이로 인한 고장, 로스팅 실패, 사고 등에는 책임을 지지 않습니다.

(4) 문제의 해결

열풍 이상 문제

원인	점검 부분
히터 손상	청소 관리가 안되어 히터에 이물질 오염 시 히터가 손상될 수 있습니다. 본사나 대리점으로 연락해주시요.
역류 및 은피배출불량	은피 받이가 밀착되어있는 지 확인 하십시오
재료가 빨려들어감	브로워 설정 스피드가 너무 세지 않은 지 확인 하세요.

소음

원인	점검 부분
나사, 볼트	각 부품의 나사와 볼트의 상태가 느슨해졌는지 확인해 봅니다.
브로워, 모터	좌측 점검문을 열어 소음이 예전보다 커지는 증상이 있다면 당사로 문의해 주십시오.

⑥ 폐기 처리 관리, 정보

(1) 폐기물 및 기계의 폐기

- 1) 포장 박스 및 포장재는 해당 사용국가 규정에 따라, 재활용, 폐기해주시시오.
- 2) 기기와 전원코드는 재활용 센터에서 처리 가능합니다.
- 3) 본 기기는 일반쓰레기로 처분되어서는 안됩니다. 대신 전기, 전자제품폐기에 따른 재활용방식에 따라 처리될 수 있습니다.
- 재활용에 대한 상세정보는 폐기물 처리센터 및 제품구입처에 문의하십시오.
- 4) 사용 후 원두에서 나오는 은피는 음식쓰레기에 맞는 해당 사용국가 또는 사업장 환경규정에 따라 처리하십시오.

⑦ 교체 부품리스트

종류	정보	교환시기
히터	Heater Ass'y 10kw x 1ea	3년
센서	Φ2.3 x 20ℓ x 1/8" x 1.5m 2ea	고장 시 온도표시기에 Open으로 표시됩니다. 또는 Error로 표시되는 제품도 있습니다.

교환시기는 새제품 기준이며, 사용방법이나 기계 내외부 환경에 따라 교환시기는 더 짧거나 길어질 수 있습니다. 단, 중고제품의 경우는 해당되지 않습니다.

8 제품의 보증 및 A/S

잠깐!!! 고장이 아닌 경우에는 서비스 요청시 요금을 받게되므로 반드시 사용설명서를 읽어주시기 바랍니다.
A/S 신청 전 수리 및 검사 기간동안 쓰실양을 감안하여 방문전에 필요하신만큼 로스팅한 원두를 미리 확보해 두시기 바랍니다.
제품의 보증기간은 구입일로 부터 1년이며, 보증기간이라고 할지라도 중고제품 및 아래의 경우는 해당되지 않습니다

- 1) 천재지변으로 인한 손상
- 2) 사용자 부주의에 의한 손상
 - 용도 이외의 사용 시
 - 고의적 과실, 개조, 충격, 무리한 동작, 잘못된 분해, 임의적인 수리
 - 정품이 아닌 소모품의 사용, 제품의 잘못된 세척, 청소관리 부실
 - 안전 및 주의사항을 지키지 않았을 경우
- 3) 인테리어 및 배관의 부가적인 설치 조정 시, 부적합한 외부 환경
- 4) 청소불량으로 인한 고장에 있어 제품의 단순 청소 및 초기 설치 후 재 설치의 경우
- 5) 소모성 부품의 교체

A/S 신청 전 다음 내용을 정확히 알려주시면 정확한 답변이 가능합니다.

모델명 :
사용기간 :
이상증상 :
담당자 :
연락처 :

모델	PRE-50	용량	100g ~ 800g/1회
소비전력	8kw/hr	동력	Heater : 7 Kw Blower : 1.5 Kw 냉각 Fan : 50W Damper Motor 60W*2
소음값	60dB		
규격	1,020*600*1,550 m/m		

(주) 태환자동화산업
www.taehwan.co.kr

Tel : (032) 624-3410~3 Fax: (032) 624-3414

경기도 부천시 오정구 삼정동 36-1
부천테크노파크 쌍용 3차 303동 B103호