



THSY-1P

설치에 필요한 환경요구사항

본기기의 아래사용환경을 점검하여 사고가 발생하지 않도록 주의하셔야 합니다.

1.전원

단상 220V

2.계량의 범위

100g~10kg

※10kg을 초과해서 공급할 경우 고장원인이 될 수 있습니다.

3. 용도

입체계량용 기계입니다.

4.사용환경

1)주위온도: 0~50℃

2)주위습도: 35~85%RH(결로가 없을 것)

3)설치환경: ①습기나 진동이 없는 견고한 바닥면에 수평으로 설치하여 주십시오.

②기기내부에 수분 및 이물질이 들어가지 않도록 주위환경을 고려하십시오.

③잡음발생의 우려가 있는 장치와 동일전원에는 사용하지 마십시오.

④전원 주파수의 오차 (전원파형의 찌그러짐)에 의해 전자VIBRATOR가 정상

적으로 작동하지 않을 경우에는 전원품질에 대한 별도의 대책을 세워주십시오.

4)정전기: Earth가 되지 않는 금속편이 없도록 별도의 부품 취부에 주의하십시오.

5)방해전파: 무선설비,방해 전파의 발생원인을 가까이 하지 마십시오.

6)버켓(계량조)에 과도한 힘이 작용하지 않도록 하십시오.

7)청소,점검시에는 반드시 전원 스위치를 내려주십시오.

본체내부에는 고전압으로 되어 감전의 우려가 있는 부분도 있습니다.

또 전원을 내렸어도 잔류전압이 남아 있을 수 있으므로 주의하십시오.

8)청소,정기점검을 통하여 사고가 발생하지 않도록 사용하시고 만일 사고가 발생한 경우에는 본사로 연락하시어 문의를 하시기 바랍니다.

운 전 방 법



운전순서

1.콘트롤박스 내부에 있는 차단기를 올립니다.

전원램프가 점등됩니다.

2.전원(KEY) SW를 ON으로 합니다.

인디게이트가 초기화됩니다.

3.수동자동 스위치를 수동에 위치시킵니다.

4.인디게이트의 초기화가 완료되면 운전 스위치를 누릅니다.(수동)

운전SW램프가 점등되고 FEEDER가 동작하여 계량을 완료합니다.

5.포장지를 투입하고 Foot SW를 누릅니다.

6.4~5번을 반복하여 작업합니다.

주의사항

1.인디게이터의 현재값표시창에 영점이 되어 있지 않으면 다음 동작이 되지 않으므로 영점

버튼을 눌러 영점을 만들어 준 후 동작시킵니다.

2.재료가 남아 있는 경우에는 FOOD SW를 눌러 재료를 배출하여 영점을 만들어 준 후 운

전합니다.

계량설정값 입력방법

(인디게이트설정)

계량은 피더의 공급에 의해 이루어집니다.

피다는 대용량공급과 소량공급(미세공급)의 피더로 구성되어 공급되며 피다의 공급제어를 인디게이터에 합니다.

대용량피더를 제어하는 SP1(7번)과 소량공급(미세조정)을 제어하는 SP2(8번)의 설정으로 계량값을 결정합니다.

1.인디게이터의 7번(SP1)을 누르면 SP1창이 깜박거립니다.

계량하고자 하는 무게의 70~80%의 수치를 입력합니다.

EX) 계량 값이 100g일 때

7번 버튼을 누르고 기타 수치버튼을 사용하여 '70'또는 '80'을 입력한 후 ENTER버튼을 누르면 설정이 완료됩니다.

2.인디게이터 8번(SP2)을 눌러 계량값의 100%를 입력합니다.

EX)계량값이 100g인 경우

8번 버튼을 누르고 기타수치버튼을 사용하여 '100'을 입력한 후 ENTER버튼을 누릅니다. 깜박거림이 멈추고 설정이 완료됩니다.

계량값의 편차조정

1. 계량값 편차가 있을 경우에는 SP1의 값을 70%미만으로 설정하고 피더의 속도를 줄여줍니다.

2. 피더의속도조정은 콘트롤 박스 내부에 있는 피더콘트롤러의 레버로 조정합니다.



3. 대용량공급피더를 제어하는 SP1이 70으로 설정되어 있으면 70설정값에서 피더가 멈추고 계량이 100%진행될 때까지 소용량공급(SP2) 피더만 작동됩니다

피더투입량 조절방법

호퍼와 공급피더의 간극을 조정하여 투입량을 조절합니다.

소용량 포장에서 일시에 투입되는 양이 많으면 편차가 커지므로 투입량을 조절해 줄 필요가 있습니다.

호퍼 밑에 있는 볼트를 풀고 상하로 조절하여 호퍼와 피더의 높이(간극)을 조절하여 사용 하면 됩니다.

기타사항

인디게이터의 세부설정사항은 인디게이터 사용설명서를 참조하십시오.(별지참조)